

TEZA[®]
Worktop Collection

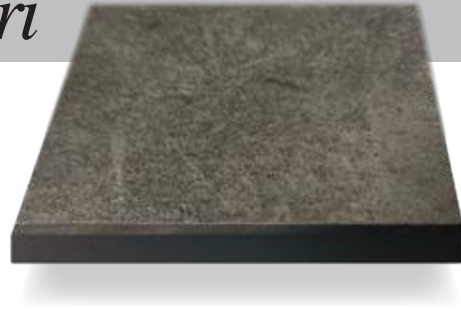




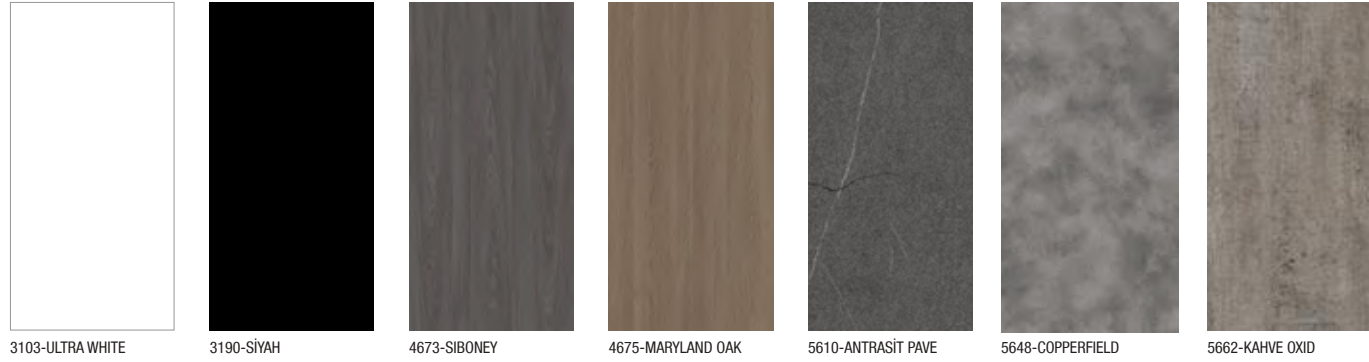
Z108

5666

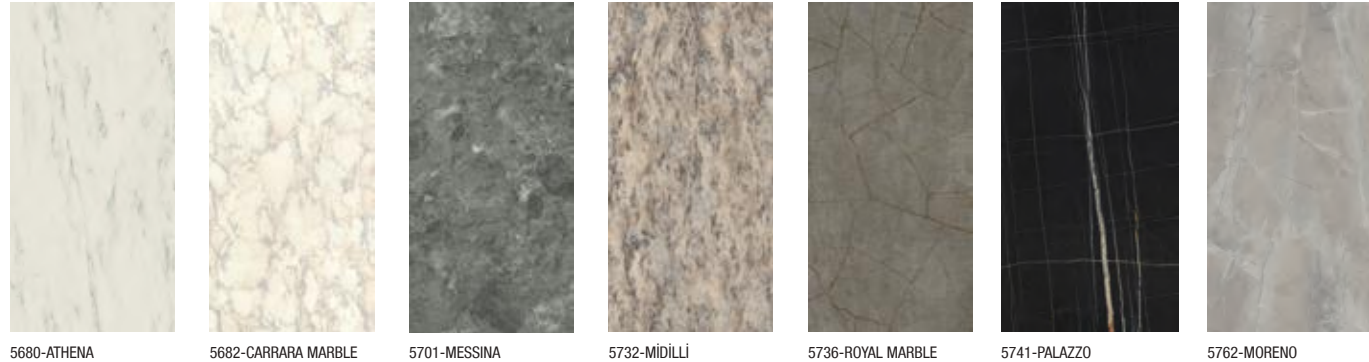
DIAMOND serisi tezgah panelleri



Diamond serisi tezgah panelleri, canlı renkleri ve farklı yüzey özellikleri ile mutfak tezgahlarında sıra dışı tasarım harikalarına olanak tanımaktadır. İç renklerinin (kraft) siyah görünümü farklı yüzeylerdeki dokularla birleştiğinde muhteşem bir uyum sunmaktadır.

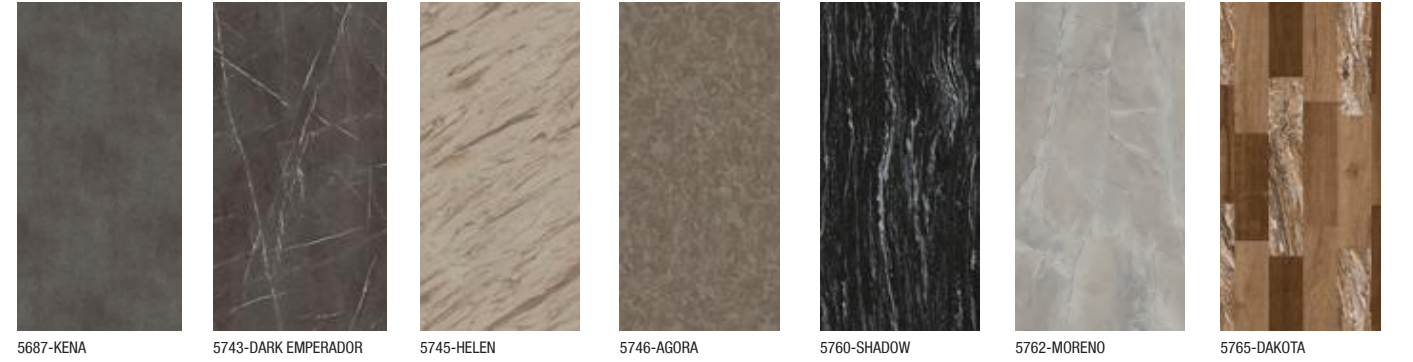


3103-ULTRA WHITE 3190-SİYAH 4673-SIBONEY 4675-MARYLAND OAK 5610-ANTRASİT PAVE 5648-COPPERFIELD 5662-KAHVE OXID

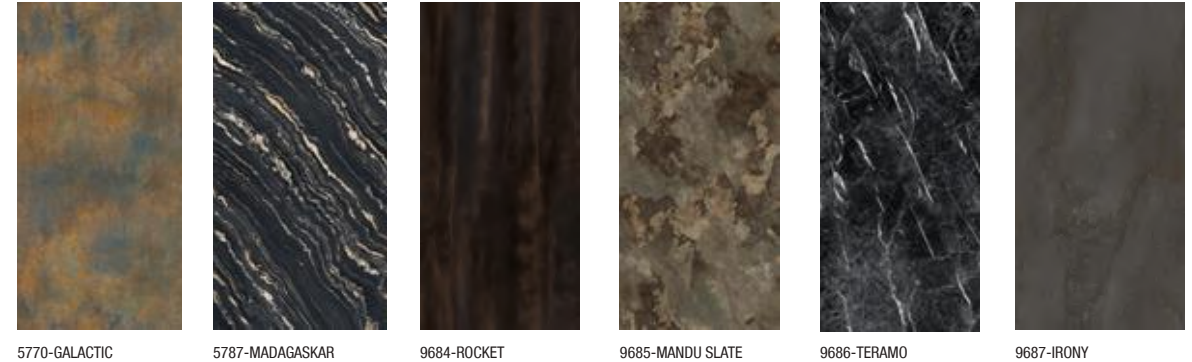


5680-ATHENA 5682-CARRARA MARBLE 5701-MESSINA 5732-MİDİLLİ 5736-ROYAL MARBLE 5741-PALAZZO 5762-MORENO

Avantajlar & Özellikler:



5687-KENA 5743-DARK EMPERADOR 5745-HELEN 5746-AGORA 5760-SHADOW 5762-MORENO 5765-DAKOTA



5770-GALACTIC 5787-MADAGASKAR 9684-ROCKET 9685-MANDU SLATE 9686-TERAMO 9687-IRONY

Renk, ebat ve yüzey tablosu 2023/1

Tam boy görsellerdir

KOD	RENK ADI	YÜZEY	KRAFT	ÖZELLİK	KALINLIK VE EBAT
3103	ULTRA WHITE	ANNAPURNA	SİYAH	ÇİFT YÜZ	10 mm - 12 mm 1400 x 4200 mm 1400 x 3660 mm
3190	SİYAH	VELUR			
4673	SIBONEY	ROVERE /SELVA			
4675	MARYLAND OAK	ROVERE /SELVA			
5610	ANTRASİT PAVE	TOUCH			
5648	COPPERFIELD	EVEREST			
5662	KAHVE OXID	EVEREST			
5680	ATHENA	TOUCH/ HIGH GLOSS			
5682	CARRARA MARBLE	TOUCH/ HIGH GLOSS			
5701	MESSINA	ITALIAN STONE			
5732	MİDİLLİ	TOUCH			
5736	ROYAL MARBLE	TOUCH			
5741	PALAZZO	HIGH GLOSS			
5762	MORENO	TOUCH/ HIGH GLOSS			

*Baz kağıdı açık renk olanlar

KOD	RENK ADI	YÜZEY	KRAFT	ÖZELLİK	KALINLIK VE EBAT
5687	KENA	EVEREST	SİYAH	ÇİFT YÜZ	10 mm - 12 mm 1400 x 4200 mm 1400 x 3660 mm
5743	DARK EMPERADOR	TOUCH			
5745	HELEN	TOUCH			
5746	AGORA	TOUCH			
5760	SHADOW	TOUCH / CANYON / ITALIAN STONE			
5762	MORENO	TOUCH			
5765	DAKOTA	SELVA			
5770	GALACTIC	EVEREST			
5787	MADAGASKAR	ANNAPURNA			
9684	ROCKET	TOUCH			
9685	MANDU SLATE	EVEREST			
9686	TERAMO	PARLAK / LUCKY			
9687	IRONY	EVEREST			

HYBRID serisi tezgah panelleri

TEZZA®
Worktop Collection

Merkezinden yüzeyine kadar, tek renk olarak üretilen masif ürünlerdir. Bu özelliği ile işlendiğinde dahi renk bütünlüğünü koruması ürünü farklılaştıran özelliklerin başında gelmektedir. Ürün kullanım alanlarına modern estetiği sunarken ısıya dayanımı ile de güveni ve konforu vaad etmektedir. Fonksiyonel yapısıyla, sadece tezgahlarda değil, CNC işlemeleriyle tezgah arkası uygulamalarında raf ve bölme ünitelerinde de mutfakların tercih sebebidir.



Avantajlar & Özellikler:



Renk, ebat ve yüzey tablosu 2023/1

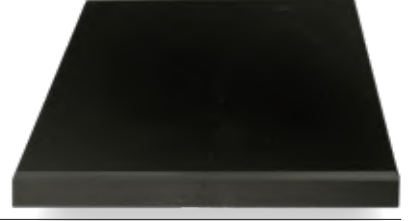
Tam boy görsellerdir

KOD	RENK ADI	YÜZEY	KRAFT	ÖZELLİK	KALINLIK VE EBAT
3103	ULTRA WHITE	ANNAPURNA	BEYAZ	FOLYOLU, ÇİFT YÜZ	10 mm - 12 mm 1400 x 4200 mm 1400 x 3660 mm
3258	ARSENIC	ANNAPURNA	GRİ		
5610	ANTRASİT PAVE	TOUCH	GRİ		
5657	AFYON MARBLE	TOUCH / HIGH GLOSS	BEYAZ		
5680	ATHENA	TOUCH / HIGH GLOSS	BEYAZ		
5682	CARRARA MARBLE	TOUCH / HIGH GLOSS	BEYAZ		
5736	ROYAL MARBLE	TOUCH	GRİ		
5745	HELEN	TOUCH	AÇIK KAHVE		
5746	AGORA	TOUCH	AÇIK KAHVE		
5762	MORENO	TOUCH	GRİ		
9687	IRONY	EVEREST	ANTRASİT		

NANO serisi tezgah panelleri

TEZZA®
Worktop Collection

İleri yüzey teknolojisi sayesinde parmak izi bırakmayan bu paneller, prüzsüz ve soft yüzeye sahiptir. Hijyenik ve gıda temasına uygunluğun yanı sıra bir çok özelliği ile Nano Serisi Tezgah panelleri modern mutfaklara değer katar.



Avantajlar & Özellikler:

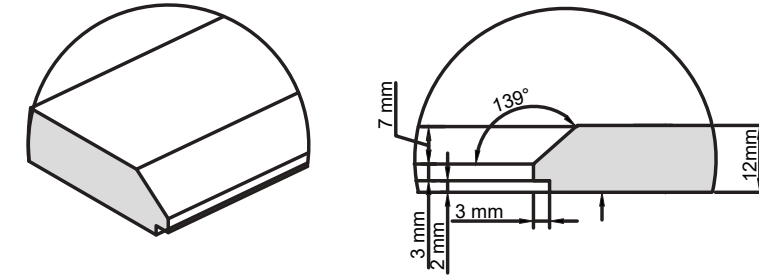


Renk, ebat ve yüzey tablosu 2023/1

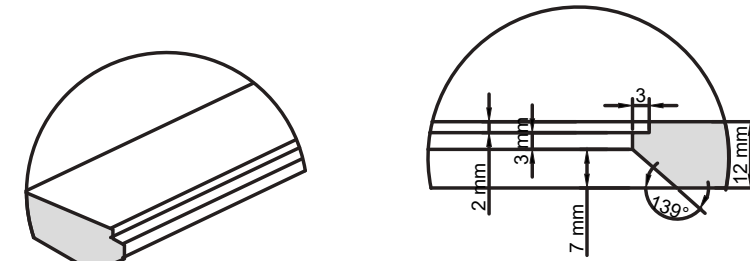
Tam boy görsellerdir

KOD	RENK ADI	YÜZEY	KRAFT	ÖZELLİK	KALINLIK VE EBAT
Z104	BEJ GRİ	ZERO	BEJ	TEK YÜZ	10 mm - 12 mm 1300 x 4200 mm
Z105	SİYAH		SİYAH		
Z106	ANTRASİT GRİ		ANTRASİT		
Z115	BLACK RED		SİYAH		
Z117	BLACK GRİ		SİYAH		
Z108	ICY WHITE		BEYAZ		

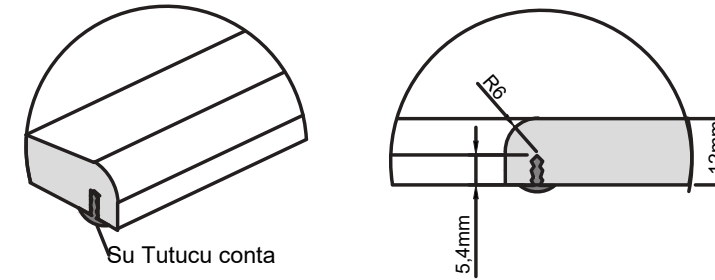
örnek TEZGAH UYGULAMA DETAYLARI



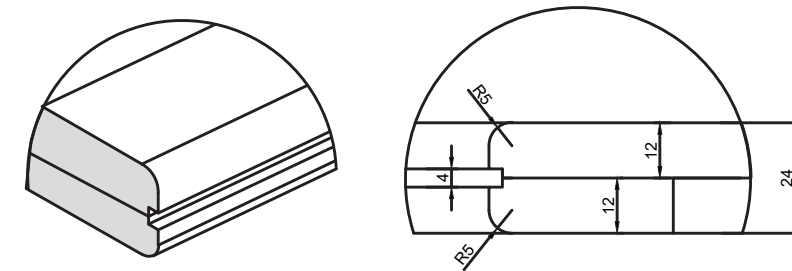
PAHLI ALTTAN DAMLALIK



PAHLI ÜSTTEN DAMLALIK

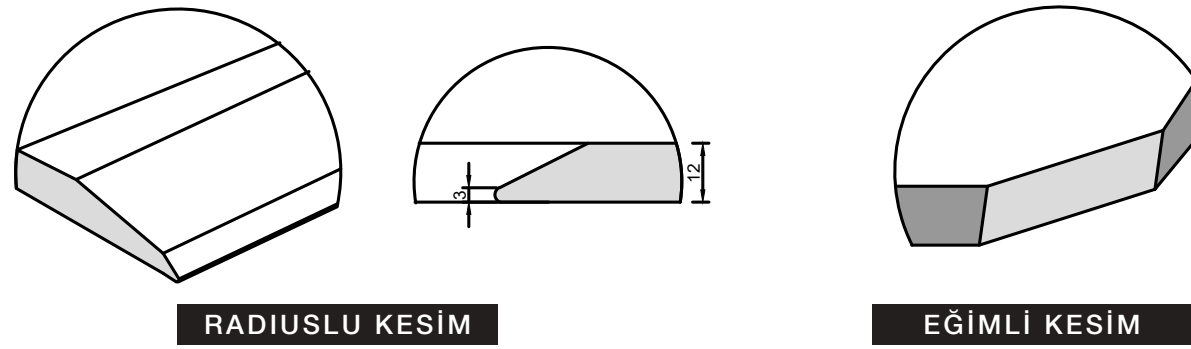
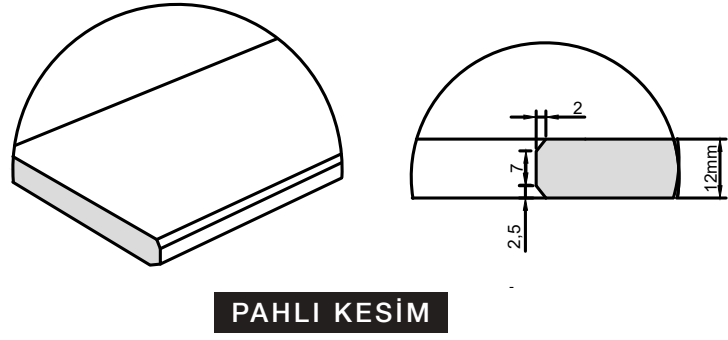


RADIUS ALTTAN DAMLALIK

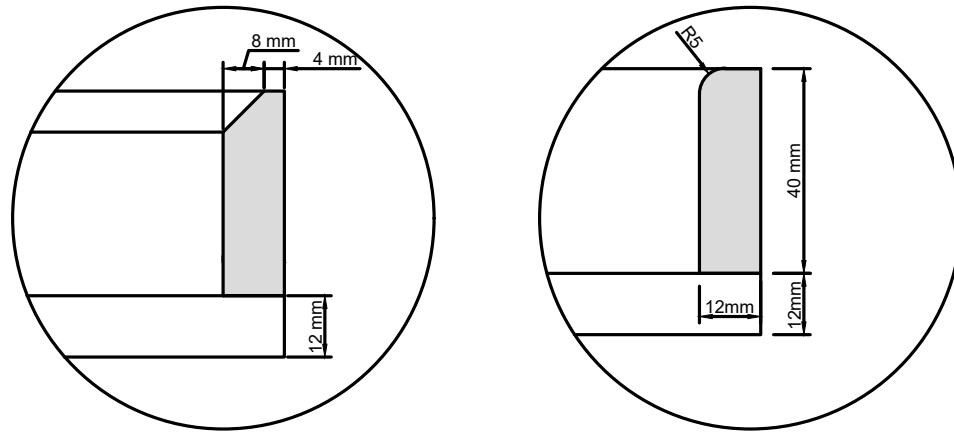


RADIUS ALINDAN DAMLALIK

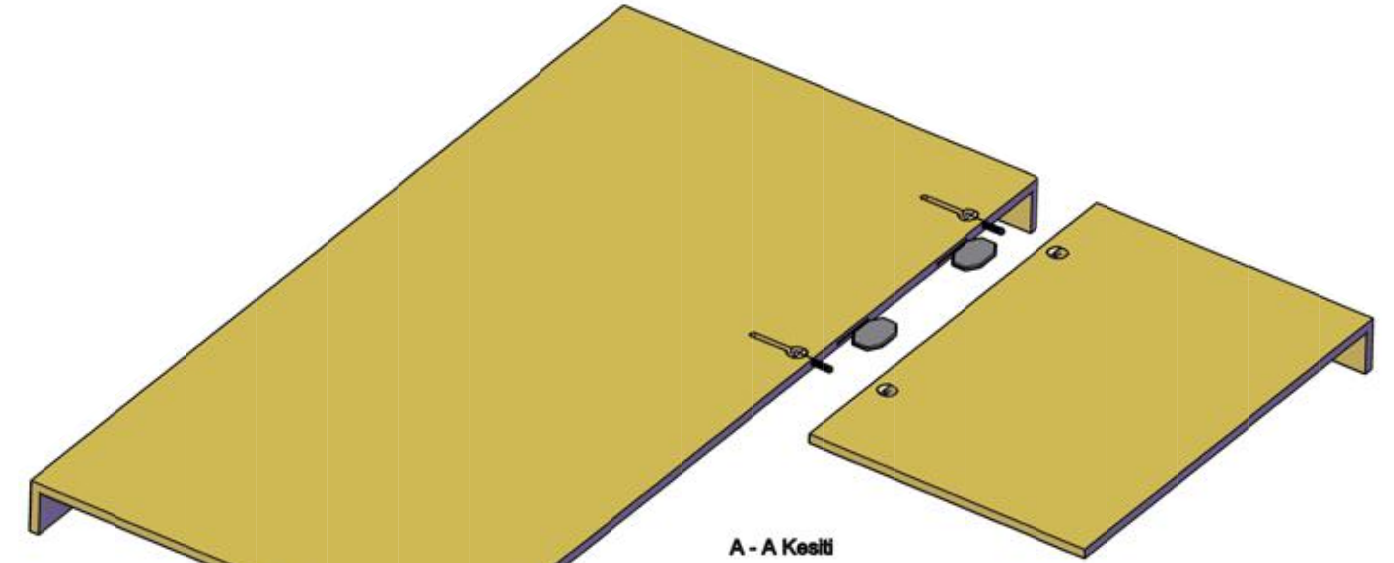
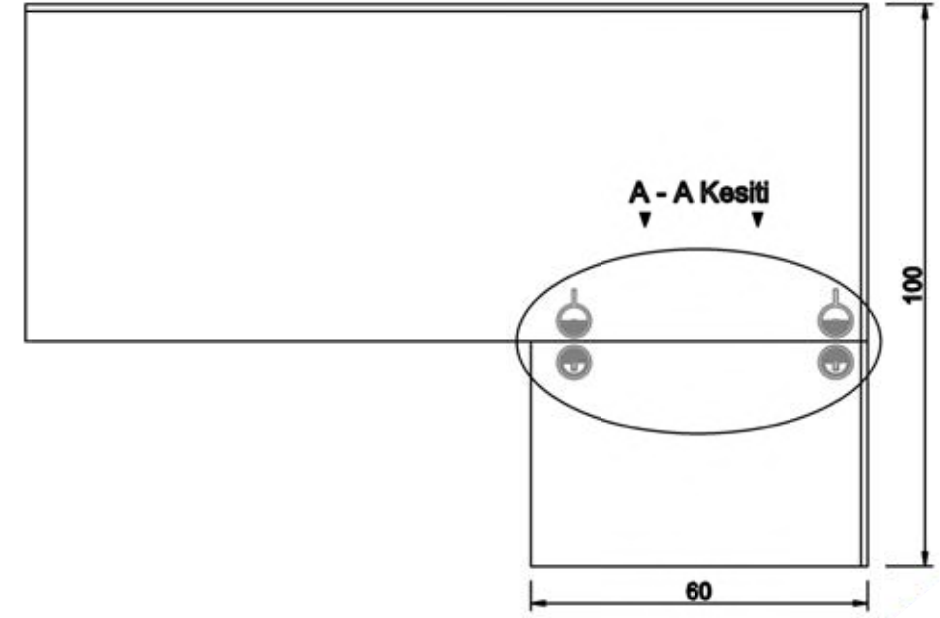
TEZZA KENAR KESİM DETAYLARI



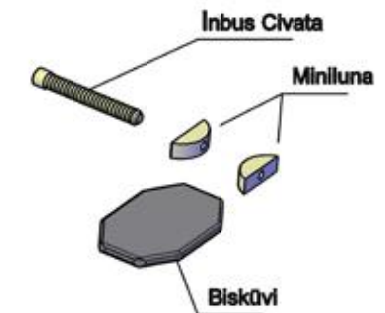
TEZZA SÜPÜRGELİK DETAYLARI



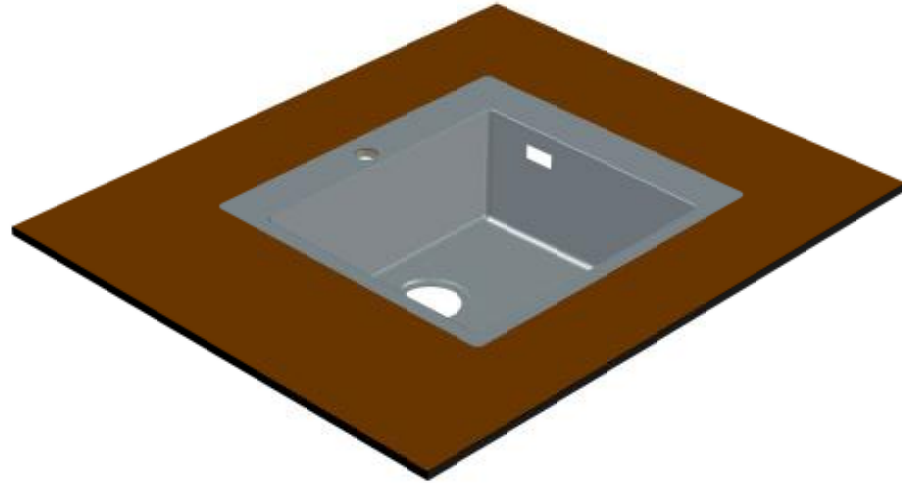
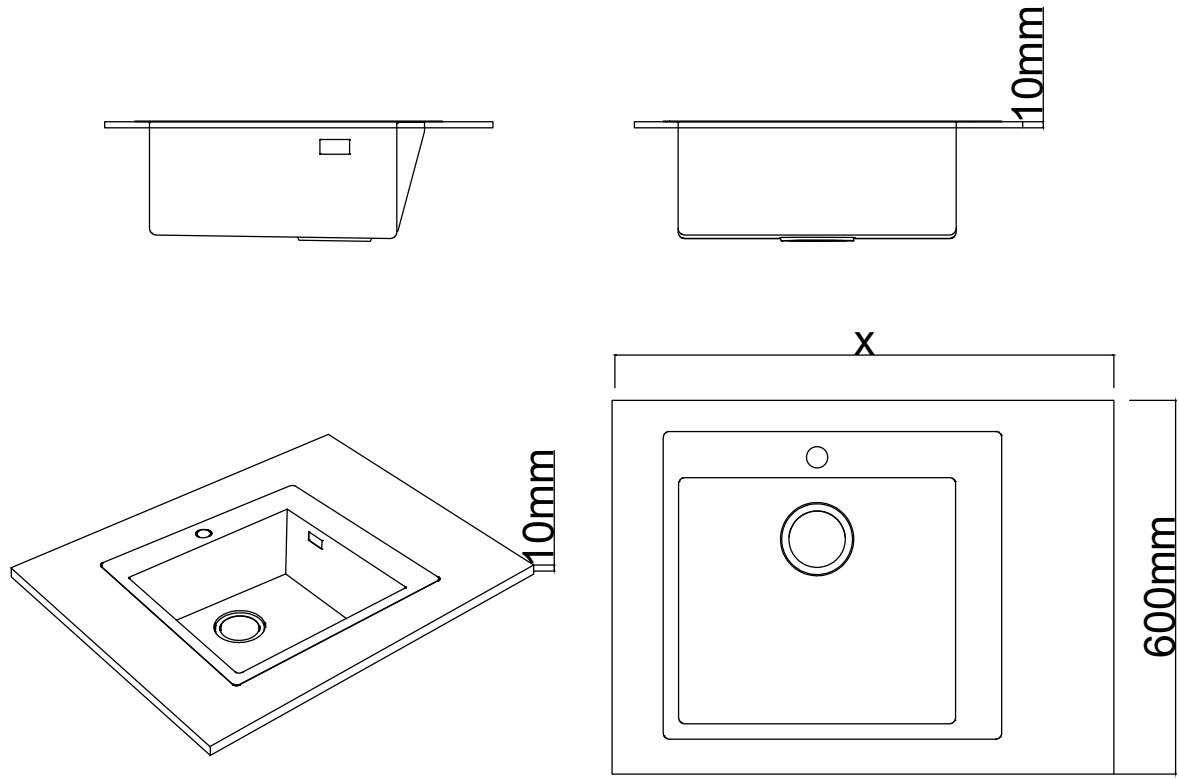
TEZZA MONTAJ ŞEMASI



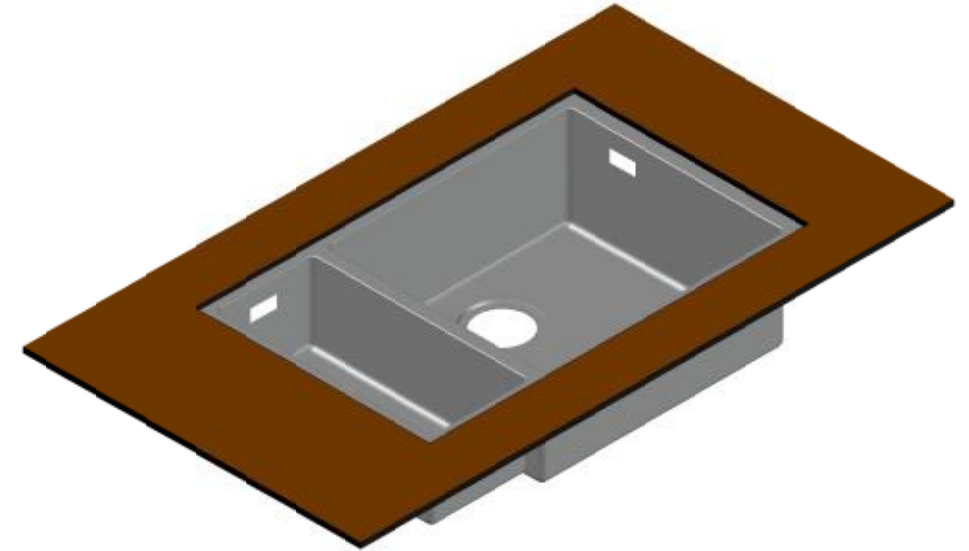
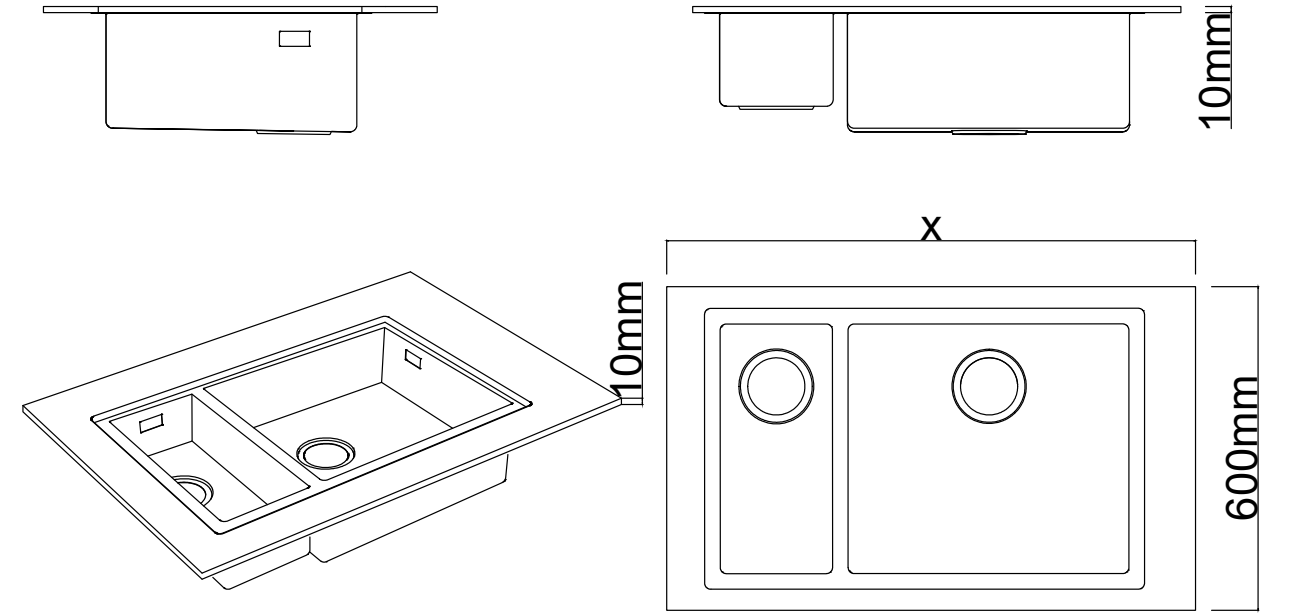
Bağlantı Aparatları



ÜSTTEN GEÇMELİ EVİYE DETAYI



ALTTAN YAPIŞTIRMALI EVİYE DETAYI



Teknik Data Bilgileri

DIAMOND

Zengin renk, yüzey ve ebat seçenekleri ile sınırsız tasarım alternatiflerinin yanı sıra, uygulama ve imalat kolaylığı sağlar.

Diamond, geniş renk, yüzey ve dayanım avantajları sunan, özel üretim prosesleri sayesinde özellikle nemli-ıslak alanlar, darbe alma ihtimali yüksek bölümler, okullar, spor salonları, toplu taşıma araçları, masa tablaları, hastaneler, hava limanları ve otellerde duvar kaplamaları gibi özel-genel alanlarda kullanıma uygun yeni nesil plaka ürünlerdir.

EN Sınıflandırması		CGS, CGF
EN 438 - 4	Kalınlık	10 mm - 12 mm
	Boyutlar	1400 x 3660 mm / 1400 x 4200 mm

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Kalınlık	EN 438-2 bölüm 5	Gerekli kalınlığa göre	$2.0 \leq t < 3.0 \text{ mm} : \pm 0.20 \text{ mm}$ $3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t : \text{Anlaşma, müşteri / üreticiye göre}$
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	1.4 gr/cm ³	Min. 1.35 gr/cm ³
Aşınma Dayanımı	EN 438-2 bölüm 10 CGS	IP = 185 Rev. Yıpranma Değeri = 485 Rev.	İlk Nokta $\geq 150 \text{ Rev.}$ Yıpranma Değeri $\geq 350 \text{ Rev.}$
Çizilme Dayanımı	EN 438-2 bölüm 25 CGS	3 N 4 N	Düz Yüzey Min. 2 N Dokulu Yüzey Min. 3 N
Darbe Dayanımı	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21 CGS $2.0 \leq t < 6.0 \text{ mm}$ $t \geq 6.0 \text{ mm}$	Çatlama Yok , 4.5 mm Çatlama Yok , 3.5 mm	1400 mm yükseklik: çatlama yok, 10 mm Maks. 1800 mm yükseklik: çatlama yok, 10 mm Maks.
Sır Çatlamasına Dayanım (80°C'de 20 Saat)	EN 438-2 bölüm 24 CGS	Seviye 4	Min. seviye 4
180°C'de Kuru Isıya Dayanım	EN 438-2 bölüm 16 CGS Parlak Yüzey Bitirme Diğer Yüzey Bitirme	Seviye 4 Seviye 5	Min. seviye 3 Min. seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 CGS Parlak Yüzey Bitirme Diğer Yüzey Bitirme	Seviye 4 Seviye 5	Min. seviye 3 Min. seviye 4
Kaynar Suya Dayanım	EN 438-2 bölüm 12 CGS $2.0 \leq t < 5.0 \text{ mm}$ $t \geq 5.0 \text{ mm}$ Parlak Yüzey Bitirme Diğer Yüzey Bitirme	2.2% 3.1% 0.55% 0.65% Seviye 4 Seviye 5	Ağırlıkta maks. %5 Kalınlıkta maks. %6 Ağırlıkta maks. %2 Kalınlıkla maks. %2 Min. Seviye 3 Min. Seviye 4

DIAMOND *teknik data bilgileri*

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Sigara Yakmasına Dayanım	EN 438-2 bölüm 30 CGS	Seviye 4	Min. seviye 3
Leke Oluşuma Dayanım	EN 438-2 bölüm 26 CGS		
	Grup 1 + 2	Seviye 5	Min. seviye 5
	Grup 3	Seviye 5	Min. seviye 4
Düzlük	EN 438-2 bölüm 9 CGS		
	$2.0 \leq t < 6.0$ mm	1.23 mm	Maks. 8 mm / 1 M uzunluk
	$6.0 \leq t < 10.0$ mm	1.46 mm	Maks.. 5 mm / 1 M uzunluk
	$t \geq 10.0$ mm	1.87 mm	Maks. 3 mm / 1 M uzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 bölüm 27 CGS		
	Gri Ölçek	Seviye 5	Min. seviye 4
Yüksek Sıcaklık Kararlılığı 70°C	EN 438-2 bölüm 17 CGS		
	$2.0 \leq t \leq 5.0$ mm	En : 0.22 mm Boy : 0.35 mm	En : Maks. 0.4 mm Boy : Maks. 0.8 mm
	$t \geq 5.0$ mm	En : 0.18 mm Boy : 0.23 mm	En : Maks. 0.3 mm Boy: Maks. 0.6 mm
Çekme Mukavemeti	EN ISO 527 – 2 CGS	\ 85 MPa	Min. 60 MPa
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178 CGS	114 MPa	Min. 80 MPa
Eğilme Çarpanı	EN ISO 178 CGS	16,522 Mpa	Min. 9000 Mpa
Doğrusal Isıl Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ⁽³⁾	6.0×10^{-6} mm / mm °c	—
Toplam Uçucu Organik Bileşik Emisyonu	ASTM D5116	< 0.010 mg/m ² /saat	< 0.5 mg/m ² /saat

Açıklamalar:

@ CGS = Sıkıştırılmış Dereceli Standart Laminat

@ Gerekli Değerler 438-4'e Göredir



Teknik Data Bilgileri

HYBRID

Hybrid, renk farklılıkları istenmeyen tezgah tasarımlarının vazgeçilmez tek adresi

Hybrid, laminat yüzeyi ile aynı renkte kraft kağıtlar kullanılarak üretilmektedir. Bu üretim şekli, ürün işlendiğinde dahi ürünün homojen ve tek renk olma özelliğini devam ettirmektedir.

EN Sınıflandırması		VGS, CGS, CGF, VGF
EN 438 - 3 / 4	Kalınlık	10 mm - 12 mm
	Boyutlar	1400 x 3660 mm / 1400 x 4200 mm

Karakteristik	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Kalınlık	EN 438-2 bölüm 5	İhtiyaç olan kalınlığa göre	$0.8 \leq t \leq 1.0 \text{ mm} : \pm 0.10 \text{ mm}$ $1.0 < t < 2.0 \text{ mm} : \pm 0.15 \text{ mm}$ $2.0 \leq t < 3.0 \text{ mm} : \pm 0.20 \text{ mm}$ $3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t \leq 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t$: Müşteri / üretici arasındaki anlaşmaya göre
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	1.4 gr/cm ³	Min. 1.35 gr/cm ³
Yüzey Aşınmasına Dayanım	EN 438-2 bölüm 10 CGS	IP = 185 Rev. Aşınma Değeri = 485 Rev.	İlk Aşınma Noktası ≥ 150 Dev. Aşınma Değeri ≥ 350 Dev.
Çizilmeye Dayanım	EN 438-2 bölüm 25 CGS	3 N 4 N	Pürüzsüz Yüzey Min. 2 N Tekstürlü yüzey Min. 3 N
Büyük çaplı bilye çarpmasına mukavemet	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21 CGS $2.0 \leq t < 6.0 \text{ mm}$ $t \geq 6.0 \text{ mm}$	 Çatlama yok , 4.5 mm Çatlama yok , 3.5 mm	 1400mm yükseklik: çatlama yok, 10mm Max. 1800mm yükseklik: çatlama yok, 10mm Max.
Sır Çatlama Dayanım (20 saat @ 80°C)	EN 438-2 bölüm 24 CGS	Derece 4	Min. derece 4
Kuru sıcaklığa (180° C) mukavemet	EN 438-2 bölüm 16 CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzey	 Derece 4 Derece 5	 Min. derece 3 Min. derece 4
Su buharına mukavemet	EN 438-2 bölüm 14 CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzey	 Derece 4 Derece 5	 Min. derece 3 Min. derece 4
Kaynayan suya daldırma mukavemeti	EN 438-2 bölüm 12 CGS $2.0 \leq t < 5.0 \text{ mm}$ $t \geq 5.0 \text{ mm}$ Parlak Yüzey Diğer Yüzey	 2.2% 3.1% 0.55% 0.65% Derece 4 Derece 5	 Max. 5% kütledeki artış Max. 6% kalınlıktaki artış Max. 2% kütledeki artış Max. 2% kalınlıktaki artış Min. derece 3 Min. derece 4

HYBRID *teknik data bilgileri*

Karakteristik	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Lekelenmeye mukavemet	EN 438-2 bölüm 26 CGS		
	Grup 1 + 2	Derece 5	Min. derece 5
	Grup 3	Derece 5	Min. derece 4
Kaplama ve kenarlama malzemelerinin yüzey yapışma ve yüzey dayanımı	BS 6222 : 1999	Derece 5 Geçti	Min. derece 4
Düzlemsizlik	EN 438-2 bölüm 9 CGS		
	$2.0 \leq t < 6.0$ mm	1.23 mm	Max. 8 mm / 1 M uzunluk
	$6.0 \leq t < 10.0$ mm	1.46 mm	Max. 5 mm / 1 M uzunluk
	$t \geq 10.0$ mm	1.87 mm	Max. 3 mm / 1 M uzunluk
Işıktan etkilenmezlik (Xenon arc)	EN 438-2 bölüm 27 CGS		
	Gri Skala	Derece 5	Min. derece 4
Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge 70°C	EN 438-2 bölüm 17 CGS		
	$2.0 \leq t \leq 5.0$ mm	L : 0.22 mm W : 0.35 mm	L : Max. 0.4 mm W : Max. 0.8 mm
	$t \geq 5.0$ mm	L : 0.18 mm W : 0.23 mm	L : Max. 0.3 mm W : Max. 0.6 mm
Yangın Sınıflandırması	EN 13501-1	Aşağıdaki açıklamaya bakınız	Aşağıdaki açıklamaya bakınız
Çekme mukavemeti	EN ISO 527 – 2 CGS	85 Mpa	Min. 60 Mpa
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178 CGS	114 MPa	Min. 80 MPa
Eğilme Modülü	EN ISO 178 CGS	16,522 MPa	Min. 9000 MPa

Açıklamalar:

@ CGS = Kompakt Sınıfı Standart Laminat

@ VGS = Düşey Sınıf Standart Laminat

@ İhtiyaç olunan değerler EN 438-4 standardına dayanmaktadır.

@ Müşteri isteğine göre FR Sınıf üretimi yapılabilir.

TEZZA®
Worktop Collection

4675 ROVERE

5767 TEZZA TOUCH

Teknik Data Bilgileri

NANO

Nano teknolojisi üst düzey ultra mat yüzey, düşük ışık yansıtma, parmak izi bırakmayan yumuşak dokulu yüzeyiyle mikroskobik çiziklere karşı kendi kendine onarım sağlayan özel bir üründür. Bu eşsiz ürün özel bir çaba gerektirmeden rahatlıkla temizlenebilirken ürünün yüzeyi darbelere, çiziklere ve mikroskobik çiziklere karşı dayanıklıdır. Ürün sürtünmeye, aşınmaya, asit, baz ve çözücülere karşı da dirençlidir.

Nano; yüzeyi ılık suyla nemlendirilmiş bez veya ev tipi orta güçte deterjanlarla temizlenmelidir. Yüzeyde periyodik temizlik için melamin köpüklü sünger, bir diğer adıyla sihirli sünger kullanılması tavsiye edilir. Eğer ev tipi deterjanlarla temizlik sağlanamıyorsa aşındırıcı olmayan organik çözücüler (aseton) kullanılabilir. Mikroskobik çiziklerin ise termal onarım uygulanarak giderilmesi gerekir. Ürünle ilgili talimatlar GENTAS'ın web sayfasında gösterilmektedir.

EN Sınıflandırması		
EN 438 - 4	Kalınlık	10 mm - 12 mm
	Boyutlar	1300 x 4200 mm

Nitelikler	Test Yöntemi	Test Değeri	İstenilen Değer
Kalınlık	EN 438-2 Kesit 5 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	İstenilen kalınlığa göre	0.9 ≤ t < 2.0 mm : ± 0.10 mm 2.0 ≤ t < 3.0 mm : ± 0.20 mm 3.0 ≤ t < 5.0 mm : ± 0.3 mm 5.0 ≤ t < 8.0 mm : ± 0.4 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 12.0 ≤ t < 16.0 mm : ± 0.6 mm 16.0 ≤ t < 20.0 mm : ± 0.7 mm 20.0 ≤ t < 25.0 mm : ± 0.8 mm 25.0 ≤ t : Müşteri - imalatçı anlaşmasına göre
Yoğunluk	ISO 1183-1	1.4	Min. 1.35 gr/cm ³
Parlaklık Seviyesi @ 60°	ISO 2813	1.5	
Yıpranma Direnci	EN 438-2 Kesit 10 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	Başlangıç Noktası = 433Rev. Yıpranma Değeri = 725Rev.	Başlangıç Noktası ≥ 150 Rev. Yıpranma Değeri ≥ 350 Rev.
Çizik Direnci	EN 438-2 Kesit 25 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	6N	Düz Yüzey Min. 2 N
Mikroskobik Çizik Direnci	EN 16094-2012 Koyu Renkte B Prosedürü Açık Renkte B Prosedürü	MSR-B3 MSR-B1	
Mikroskobik Çizik Termal Onarımı ⁽⁷⁾	Gentas kurum testi ⁽³⁾	Derecelendirme 5 ⁽⁴⁾	
Darbeye Dayanıklılık	EN 438-2 Küçük top kesit 20 HGS ⁽¹⁾ 0.9 ≤ t < 2.0 Büyük top kesit 21 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t < 6.0 mm t ≥ 6.0 mm	25 N Çatlama Yok, 4.5mm Çatlama Yok, 3.5 mm	Min. 20 N 1400 mm yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks. 1800 mm yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks.
Sır Çatlama Direnci (20 saat @ 80°C)	EN 438-2 kesit 24 CGS ⁽²⁾	Düzey 4	Min. düzey 4

Nitelikler	Test Yöntemi	Test Değeri	İstenilen Değer
180°C Sıcaklıkta Kuru Isıya Direnç	EN 438-2 kesit 16 HGS ⁽¹⁾ , CGS [®] Diğer Yüzey Kaplaması	Düzy 5	Min. Düzy 4
Su Buharına Direnç	EN 438-2 kesit 14 HGS ⁽¹⁾ , CGS [®] Diğer Yüzey Kaplaması	Düzy 5	Min. Düzy 4
Kaynar Suya Daldırılmaya Direnç	EN 438-2 kesit 12 HGS ⁽¹⁾ , CGS [®] Diğer Yüzey Kaplaması Görünüm	Düzy 5 1.1% 0.3% Düzy 4	Minimum Düzy 4 Ağırlık Maks. 5% Kalınlık Maks. 2% Min. Düzy 4
Sigara Yanığına Direnç	EN 438-2 kesit 30 HGS ⁽¹⁾ , CGS ^H	Düzy 4	Min. Düzy 3
Kimyasal Maddelere Direnç	SEFA8-1999	Ekteki tabloya bakınız	
Lekelenmeye Direnç	EN 438-2 kesit 26 HGS ⁽¹⁾ , CGS ^B Grup 1 + 2 Grup 3	Düzy 5 Düzy 5	Min. düzy 5 Min. düzy 4
Parmak izine Direnç	Gentas kurum testi ¹⁵¹	Derecelendirme 5m	
Düzlük	EN 438-2 kesit 9 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t < 6.0 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm t ≥ 10.0 mm	1.23 mm 1.46 mm 1.87 mm	Maks. 8 mm / 1 M boy Maks. 5 mm / 1 M boy Maks. 3 mm / 1 M boy
Işık Haslığı	EN 438-2 kesit 27 HGS ⁽¹⁾ , CGS ^B Gri Skala	Düzy 5	Min. düzy 4

Nitelikler	Test Yöntemi	Test Değeri	İstenilen Değer
Yükselen sıcaklıkta (70°C) boyut stabilitesi	EN 438-2 kesit 17 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t ≤ 5.0 mm t ≥ 5.0 mm	B: 0.22 mm E: 0.35 mm B :0.18 mm E: 0.23 mm	B : Maks. 0.4 mm E : Maks. 0.8 mm B : Maks. 0.3 mm E : Maks. 0.6 mm
Gerilme Direnci	EN ISO 527 - 2 CGS ⁰	85MPa	Min. 60 Mpa
Eğilme Direnci	EN ISO 178 CGS ⁰	114 Mpa	Min. 80 Mpa
Eğilme Sabiti	EN ISO 178 CGS ⁰	16,522 Mpa	Min. 9000 Mpa
Lineer Termal Genişleme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ¹³¹ CGS ⁰ 6 mm	6.0x10-6 mm / mm °c	
Termal İletkenlik	ASTM C 518 CGS ⁰ 6 mm	0.416 W/mK	
Toplam Uçucu Organik Bileşik Salımı	EN 61340-4-1 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁰ Yüzey Direnci (Rs)	Rs >1x109Q	
Toplam Uçucu Organik Bileşik Salımı	ASTMD5116 6 mm	< 0.010 mg/mVhr	< 0.5 mg/nf/hr
PCP Salınımı (Penra Kloro Fenol)	Intertek PV_C_01.01.02_02-08 (2014-01)	N.D. (Belirlenebilir Değil)	0,1 mg/kg

Notlar:

(1)HGS = Yatay Cinst Standart Laminat

(2)CGS = Kompakt Cinst Standart Laminat

(3)Termal onarım için Gentaş kurum testi ancak talep üzerine yapılır

(4)Derecelendirme 5 : Parlaklıkta ve yüzey kaplamasında gözle görülür değişim yoktur

(5)Parmak izine dayanıklılık için Gentaş kurum testi ancak talep üzerine yapılır

(6)Derecelendirme 5 : Referans numuneye göre yüzeyde değişiklik (nemli / yağlı kalıntı) yoktur

(7) Mikroskobik Çizik Termal Onarım işlemi: Ütüyü orta/yüksek sıcaklığa (180 - 200°C) gelecek şekilde ısıtın. Mikroskobik çizik bölgesi üzerine ıslak mendil (kâğıt bazlı / saf pamuk bazlı) yerleştirin. Sıcak ütüyü ıslak mendil üzerine koyun ve (azami) 20 saniye boyunca hafifçe bastırın. Ütüyü ve ıslak mendili kaldırın ve kuru mendille (kâğıt bazlı / saf pamuk bazlı) silin. Yüzeyi gözlemek için 2 dakika bekleyin. Yalnızca 1 (bir) defaya mahsus olmak üzere aynı alana (ısıtılmış ve mikroskobik çizikli) bölgeye termal onarım işlemi tatbik edilebilir. İşlemi 2. defa tatbik etmeye çalışmak yüzeyin görsel ve fiziksel niteliklerine zarar verecektir.

SEFA 8-1999 (Ref. 2006) Çerçevesinde Kimyasal Madde Direnci

Test No	Kimyasal Madde	Test Yöntemi ^{(1),(2)}	Test Sonucu ⁽³⁾
1	Hidroklorik Asit 10%	B	0
2	Hidroklorik Asit 37%	B	0
3	Sülfürik Asit 33%	B	0
4	Sülfürik Asit 98%	B	1
5	Nitrik Asit 30%	B	0
6	Nitrik Asit 65%	B	0
7	Fosforik Asit 85%	B	1
8	Asetik Asit 99%	B	1
9	Hidroflüorik Asit 40%	B	0
10	Kromik Asit 10%	B	0
11	Amonyum Hidroksit 28%	B	1
12	Sodyum Hidroksit 46%	B	0
13	Gümüş Nitrat 1 %	B	1
14	Potasyum Permanganat 10%	B	2
15	Ferro (III) Klorit 10%	B	0
16	Bakır Sülfat 10%	B	0
17	Sodyum Hipoklorit 16%	B	1
18	Sodyum Klorit 10%	B	0
19	Formaldehit 10%	A	0
20	Füfural	A	0
21	Formik Asit 90%	B	1
22	Fenol 90%	A	0
23	Aseton	A	2
24	Mono Etilen Glikol	A	0
25	Etil alkol	A	0
26	Etilen Glikol Mono Bütil Eter	A	0
27	Metil Etil Ketonu	A	2
28	Diklorometan	A	1
29	Etilasetat	A	2
30	n - Bütil Asetat	A	2
31	n - Heksan	A	2
32	Metil Alkol	A	1
33	Metil İzobütil Ketonu	A	2
34	TetraHidroFüran (THF)	A	2
35	Tolüen	A	1
36	Tri Kloro Etilen	A	2
37	Ksilen	A	1
38	Tentürdiyot	B	2
39	Hidrojen Peroksit 3%	A	1
40	Malakit Yeşili Oksalat 1%	B	1
41	Metilen Mavis 1 %	B	1
42	Metilen Moru 2B 1 %	B	2
43	Wright Lekesi 1%	B	2
44	Klor 5 PPM	B	0

Notlar:

(1) A Yöntemi: Kimyasal maddeyi pamuğa emdirin. Pamuğu laminat yüzeyine koyun ve pamuğun üzerine 10 cm çapında bir deney tüpü kapağı yerleştirin. Üstü örtülü halde kimyasal maddeyi 24 saat bekletin. 24 saat geçtikten sonra paneli su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su le durulayın. Testten geçirilmiş laminatı 24 saat beklettikten sonra aşağıdaki düzey çizelgesi (3) uyarınca değerlendirin.

(2) B Yöntemi: Kimyasal maddeden 5 damla laminat dekoratif yüzeyine damlatın ve kimyasal maddenin üzerine 10 cm çapında bir deney tüpü kapağı yerleştirin. Üstü örtülü halde kimyasal maddeyi 24 saat bekletin. 24 saat geçtikten sonra paneli su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su le durulayın. Testten geçirilmiş laminatı 24 saat beklettikten sonra aşağıdaki düzey çizelgesi (3) uyarınca değerlendirin.

(3)Düzy Çizelgesi:

Düzy No.	Tanım
0	Görünür leke, parlaklık kaybı veya laminat yüzeyinde değişim yoktur.
1	Hafif leke, parlaklık kaybı vardır ama laminat yüzeyinde değişim yoktur.
2	Yoğun lekelenme ve laminat yüzeyinde hafif değişim vardır.
3	Laminat yüzeyinde şişme, çukurcuklanma, çatlama veya aşınma vardır.



Tezza Yaşam Alanlarında



TEZZA®
Worktop Collection



ICDLI



ISEGA

TEZZA®
Worktop Collection

GENTAS
a touch to life



www.gentas.com.tr

